

A|S|K|O OSLOFJORD AS



Vi skaper langsiktig konkurransekraft

MILJØVENNLIG LOGISTIKK

A|S|K|O
Bærekraftig og
klimanøytral



Vi forsyner Norge med mat

ASKO OSLOFJORD AS bygges for å sikre en effektiv, konkurransedyktig og miljøvennlig logistikk med et langsiktig perspektiv.

Vår ambisjon er å være Norges mest kundeorienterte og effektive logistikkpartner, konkurransedyktige betingelser i varestrømmen og være bærekraftige og klimanøytrale.

Lagerbygget på rundt 27 700 kvadratmeter vil bli sertifisert etter BREEAM-NOR-standarden, som er et miljøklassifiseringssystem for bygg.

Planen er at ASKO OSLOFJORD AS skal ha første leveranse til dagligvarekundene innen KIWI, MENY, SPAR, Joker, Bunnpris og Nærbutikken fra januar 2022.

Forretningsområde vil være dagligvarekunder i Buskerud, Østfold, vestre del av Akershus, nordre del av Vestfold og nord-østre del av Telemark. Fra lageret i Sande og med transittleveranser fra sentrallagerfunksjonene på Vestby kan vi tilby våre dagligvarekunder et sortiment på 24 000 varelinjer.





«Det er vårt ansvar å sørge for at enhver forespørsel eller problemstilling blir besvart og håndtert på best mulig måte.»

Velkommen til ASKO OSLOFJORD Kundeservice

ASKO har som mål å være Norges mest effektive og kundeorienterte logistikkpartner

Våre kunder skal oppleve at vi er tilgjengelige, involverer og informerer. Kundeservice skal bidra til en enklere hverdag, og vi skal hjelpe kundene våre med å skape verdier hver eneste dag. ASKO OSLOFJORD Kundeservice spiller på lag med både interne og eksterne kunder, og sammen forsyner vi Norge med mat!

- **Operativ telefonkontakt og dialog med kunder**
- **Oppfølging og vedlikehold av elektronisk saksbehandling/ordrehåndtering og avvik**

Kundeserviceavdelingen utfører en svært viktig funksjon i ASKO. Vi har som hovedoppgave å håndtere alle kunde-henvendelser raskt og effektivt, og på en måte som opprettholder og videreutvikler et godt kunde-forhold med alle våre kunder.

Vi er første kontaktpunkt for alle henvendelser, uansett hvilken utfordring eller hvilke spørsmål våre kunder har. Det er vårt ansvar å sørge for at enhver forespørsel eller problemstilling blir besvart og håndtert på best mulig måte. Dette innebærer å finne gode løsninger for alle parter, og til enhver tid opprettholde god kommunikasjon med alle involverte.



• Kundeservice

- 4 Kundekonsulenter (+ 1 vikar + 1 Teamleder)
Annette, Johan, Lise, Lene og Ine
- Åpningstid 07:00–20:00 alle ukedager
- E-post: kundeservice.oslofjord@asko.no
- Tlf. 32 24 39 00
- Gjennomsnittlig svartid på telefonen er 7 sekunder



Fremtidsrettet og moderne

ASKO OSLOFJORD AS bygges for å sikre en effektiv, konkurransedyktig og miljøvennlig logistikk med et langsiktig perspektiv.

Lageret og distribusjonsløsningene er sterkt knyttet til ASKOs ambisjoner:

- Effektiv logistikk til fornøyde kunder
- Konkurransedyktig håndtering av hele varestrømmen
- Bærekraftig og klimanøytral

ASKO er opptatt av miljøet og har som ambisjon at ASKO OSLOFJORD AS skal bli verdens første bygg av sitt slag som klassifiserer til miljøsertifiseringen BREEAM Outstanding.

For å oppnå dette er det blant annet sørget for:

- 11.500 m² solceller på taket som skal gi en årlig produksjon på 2 GWh og tilsvarer forbruket i 80 eneboliger pr. år
- Varmegjenvinning fra kjøleanlegg
- Sedumtak der det ikke er solceller
- Miljøvennlige byggematerialer og lavkarbonbetong

Med dette lageret legger vi grunnlaget for en langsiktig og kostnadseffektiv distribusjon. Vårt mål er å skape konkurransekraft for din butikk samtidig som det gir god leveringssikkerhet med kvalitet i alle ledd. Selv om lageret er stort, er teknologien tilpasset små og store butikker, nær og fjern, med ulike behov og distribusjonsløsningene likeså.

***Vi takker våre
samarbeidspartnere***



T. ASBJØRNSEN AS
KOBBER-OG BLIKKENS LAGERVERKSTED
www.tablikk.no



Tlf. 918 54 140

Teknisk avdeling

Vi forvalter og drifter bygningsmassen med sine 28 000 m² fotavtrykk, 4 etasjer og 30 høydemeter.

ASKO OSLOFJORD er prosjektert med høye energi- og miljøambisjoner. Kontorbygget er oppført som passivhus, det har oppnådd energimerke A og er sertifisert til det høyeste BREEAM-NOR-nivået, «Outstanding». For hele bygningsmassen har det vært fokus på robuste konstruksjoner og høyeffektive tekniske løsninger.

Noen sentrale systemer er: Kontorarealer leveres med behovsstyrt ventilasjon. Dette vil si at ventilasjonsanlegget tilpasser luftmengder og temperatur etter blant annet tilstedeværelse. Anlegget inkl. lagerdelene består av 25 separate ventilasjonssystem, herunder 15 store ventilasjonsaggregater.

Lagerdelene av anlegget består av 3 kjølesoner:

10–20 grader (Plukk, Navette og HBW) 2–4 grader (Shipping og Torg ut) – 18 grader (Frys). Dette driftes av ett kombinert CO₂ (Karbondioksid) og NH₃ (Ammoniakk) kuldesystem med henholdsvis 8 kompressorer til NH₃ og 6 kompressorer til CO₂. Ved full drift er det beregnet at ca. 90 % av all oppvarming vil være gjenvunnet varme fra kjøling og frys i lagerdelen.

ASKO OSLOFJORD AS er sprinklet med ca. 25 000 sprinkelhoder i tak, himling og reoler. Vanntilførsel til

systemet hentes fra en sprinkeltank under bakken som rommer 1 000 000 liter vann og distribueres av 2 stk dieselpumper. Tekniske rom er utstyrt med det separate slukkesystemet NOVEC 1230 som er en gass som senker oksygenet i rommet. Det er etablert 184 brannslukningsapparater og 75 brannslanger i anlegget.

Det er montert 6 høyspenttrafoer i bygget som leverer strøm til anlegget. Egenprodusert strøm kommer fra 6616 solcellepanel fordelt over 18 000 m² og dekker ca. 12 % av byggets forventede energiforbruk. Sentrale og lokale styringer som lys, oppvarming/kjøling og solskjerming er byggautomatiserte og styres av ett sentralt driftsstyringssystem.

Kritiske systemer som kulde, brann, innbrudd og nødlys blir overvåket og gir varsling ved feil eller alarmsignaler.

Teknisk avdeling drifter og vedlikeholder overnevnte, i tillegg til uteområder, brøyting, skjøtsel m.m. I alt er det mange spennende og varierte oppgaver. Tverrfaglig kunnskap på de forskjellige områdene er utrolig viktig for å opprettholde sikker og kontinuerlig drift av bygget. Vi gleder oss til full drift og er veldig stolte av bygget vi har fått oss.



Teknisk avdeling

- 1 teknisk sjef
- 3 driftspersonell
- 1 driftsingeniør.

 **Allsikring AS**

TOTALLEVERANDØR INNEN
OMRÅDESIKRING

Skolmar 8, 3232 Sandefjord • E-post: post@allsikring.no • Tlf. 400 02 772

Leverandør/produsent av ståltrapper og rekkverk

SAFE EXIT AS

Alle våre trapper og rekkverk er produsert i Norge og montert av oss

Trommedalsvegen 229, 3735 Skien • Tlf. 35 54 58 10
E-post: as@safeexit.no

www.safeexit.no



Innkjøp

ASKO OSLOFJORD vil i løpet av 2022 og 2023 overta et betydelig antall kunder fra ASKO ØST, ASKO NORGE og ASKO VESTFOLD/TELEMARK.

Vi blir med dette det største dagligvareselskapet blant ASKO-selskapene med en andel på ca. 22 %. I første omgang vil vi primært lagerføre tørr og frysevarer før vi utvider for å lagerføre frukt & grønt samt de 100 høyest rullerende ferskvarene.

Arbeidsdagen til innkjøpsavdelingen starter med bestillinger, da disse som regel må være leverandør i hende innen kl. 9:00. For å utnytte lastekapasiteten i transport vil vi ofte sende tilleggsordre for å få fylt opp til full bil.

Innkjøpsavdelingen

- Teamleder innkjøp
- 5 innkjøpere (+ 1 vikar) Ine-Merete (teamleder), Torgeir, Nikolai, Berit Helene, Kristin, Alexander og Mats (vikar)
- Arbeidstid kl. 07:00-15:00
- E-post: 21innkjop@asko.no

Vi har ulike rapporter som hjelper oss å følge opp om forhåndsordre har gått tapt, og behovet av varer frem i tid. Kundeservice hjelper oss å utsette kundeordre eller å legge inn ordre på nytt dersom det er behov for det. Innkjøper har i tillegg tett dialog med selgere hos de ulike leverandører for å følge opp både kampanjer, nyheter og sesongvarer.

Hver mandag ser vi nærmere på de prognosene hvor etterspørsel har vært høyere eller lavere enn forventet for å sikre at vi til enhver tid har så riktige prognoser som mulig.

Sortimentet i de ulike kjedene endrer seg flere ganger i året. Da er det viktig at vi åpner opp for nye varer, stenger for utgående, og får til en god overgang på varer hvor det kommer erstatninger. Innkjøp er også ansvarlig for å få solgt ut utmeldte varer og varer med kort holdbarhet til rabatterte pris.

Varemottak

ASKO OSLOFJORD er et automasjonsanlegg, som betyr at alle varer som skal igjennom anlegget, så langt det lar seg gjøre, skal transporteres, behandles og plukkes av roboter.

For at det skal fungere, stilles det ekstremt høye krav til at emballasje, lastbærere og informasjon på at de varer som kommer inn er av høy kvalitet. Oppgaven til en varemottaker i slikt et anlegg er å finne feil før automasjonen gjør det og alltid ligge i forkant av ordrer som er på vei inn.

Sjåfører som leverer varer til ASKO OSLOFJORD, vil oppleve forskjeller sammenlignet med et tradisjonelt varemottak. Når sjåføren lossrer bilen sin og plasserer varene,

vil han eller hun gjøre det direkte inn i automasjon, og det blir derfor en stor del av jobben til våre varemottakere å se til at sjåførene har rett kunnskap og om ikke, bidra med opplæring.

Når man snakker om varemottak, så hører man ofte «shit in, is shit out», men når det kommer til et automasjonsanlegg så blir det «shit in, is nothing out». Mater vi inn dårlige varer i anlegget, vil vi slite med å få de ut og derfor er jobben til varemottaket så ekstrem viktig.



BRIGHT
rådgivende
ingeniører
www.bright.no

Frys

Fryseavdelingen i ASKO OSLOFJORD har som oppgave å ta imot varer i varemottaket, lagre varer, splitte paller til d-pak, pakke varer til kunde og sette varer klare for transport.

På varemottak er det kaldt, det skal ligge mellom -5 til -10 grader. Fryselageret har ekstremkulde, her skal temperaturen ligge mellom -20 til -28 grader. Dette setter store krav til bekledning.

Fryselageret er plassert på sørsiden av bygget, mellom miljøstasjonen og kontordelen. Frys skal håndtere alt fra mottak til ferdig produkt klar for transport ut til kunde. Det er også konstruert på en måte som gjør at selv om strømmen går, kan fryselageret holde på kulden i lang tid. Og om det skulle oppstå brann, kan de andre avdelingene i Oslofjord drifte normalt.

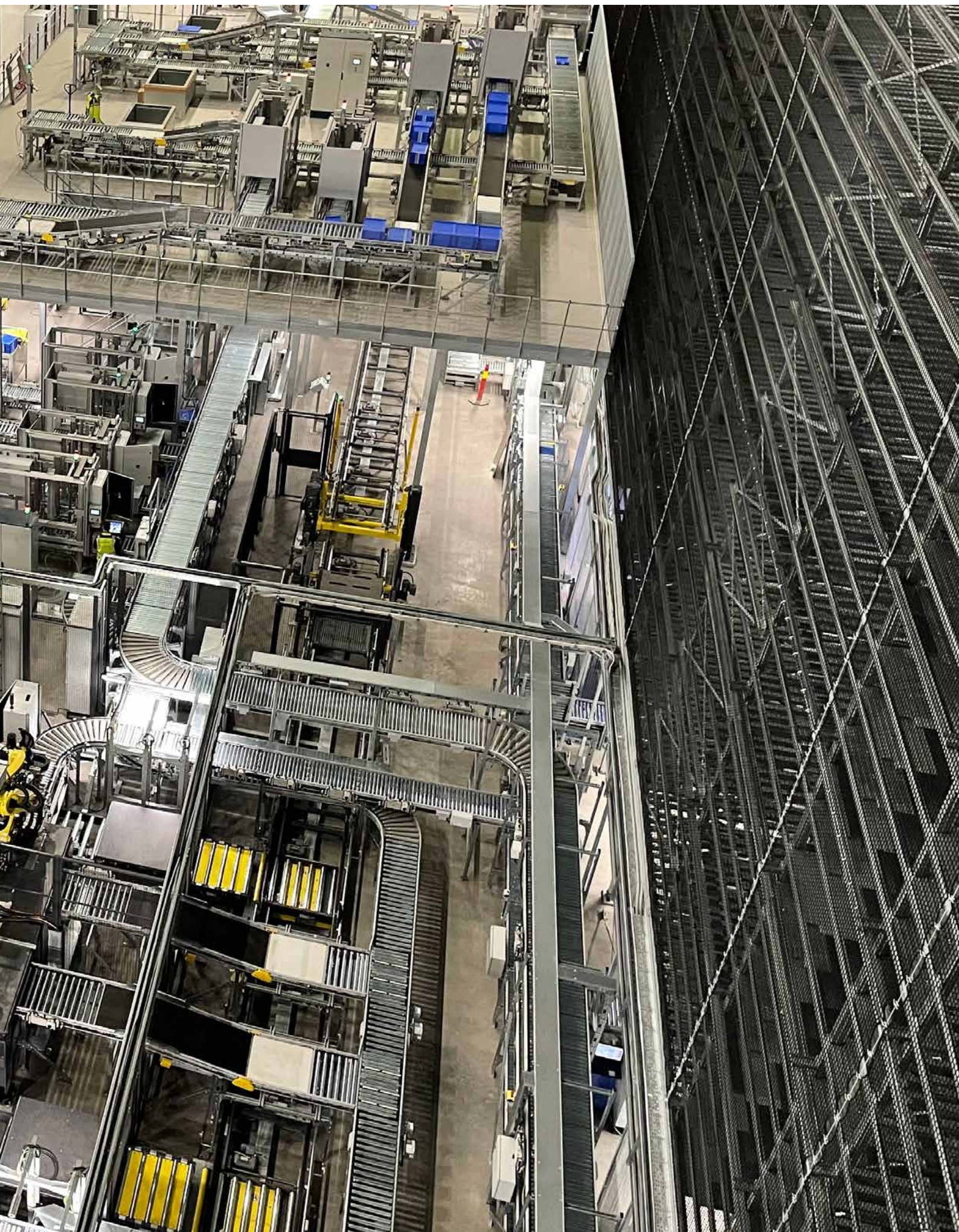
På varemottak er det to porter for innkommende varer, det er et transportbånd fra varemottak og inn i automasjonen som sjåførene selv må sette varene de kommer med på.

Automasjonen består av

- **Høyvarelager (HBF)** har to kraner som jobber uavhengig av hverandre med en kapasitet på 60 paller i timen inn og ut. Lagringskapasiteten er 3700 europaller. HBF fungerer som shippingbuffer for utgående varer.
- **Brettlager:** består av 105 shuttler, 18 heiser, 3 innbaner, 3 utbaner og en estimert kapasitet på ca. 26000 brett.
- **Ompakkstasjoner.** Det er her vi splitter paller og sender D-pak inn i brettlageret. Det er tre manuelle stasjoner.
- **Robotplukk:** En plukkcelle består av en butler, en robotplukker og en wrapper. Butleren legger varen klart til robotplukkeren, robotplukkeren stabler varen på pall og wrapperen plastrer pallen når den er ferdig plukket. Det er 3 plukkceller på frys, med en kapasitet på ca. 1500 kolli i timen.

Det er også et utgående torg på frys med plass til ca. 200 paller, men vi har bare 12 ruter som kan stå på torg til enhver tid.







Plukk

Manuelt lager

Manuelt område ligger i første etasje. Her blir det plukket varer som ikke kan gå gjennom automasjons anlegget. All ordre blir på dette området plukket ved hjelp av PBV (pick-by-voice). Her kjøres det også truckoppdrag: plukksted, støtlokasjoner og displayplukk.

Putwall

Består av 400 plukklokasjoner. Putwall er lagerplasser for lagring tobakk/legemidler, kasser og kolli fra SL tørr.

Plukklokasjoner

Her kommer det paller med varer som skal plukkes. Det er plass til to paller på hver lokasjon. Selve plukk operasjonen skjer via PbV. (Pick by voice). Plukk lokasjonen blir «foret» automatisk med paller fra «HBW».

Utbaner

Hit kommer paller som skal settes på støtlager, Putwall og tompaller til plukk.

AQUA TECH

Sprinkler anlegget er levert av Aqua Tech AS - www.aqua-tech.no



Innbane til shippingbuffer

Her blir ferdig plukkete paller sendt til oppbevaring, før transport til kunde. Pallen går igjennom formatkontroll, vektkontroll, pallekontroll og skanning av etikett før den blir sendt videre til shippingbuffer.

Hvis det blir oppdaget avvik i kontrollen, blir den sent tilbake på samme bane. Utbedring av avvik vil da skje på gulvet i manuell plukk, før man kan sende den inn i automasjonen igjen.

Alle ferdig plukkete paller må inspiseres før man setter dem på innbane til shippingbuffer. (Identifiser avvik før man sender pall inn i automasjonen).

Heis fra monorail og bane til semi automatisk plukklokasjoner

Det er 2 stk. heiser som fyller på med varer fra HBW. Varene som kommer med heisene, går enten til de semiautomatiske plukklokasjonene som står ved heisene eller til utbane for påfyll på støtlokasjoner eller displayplukk.

Støtplasser i 3 høyder (ABC).



TAK ■ FASADE
KJØL ■ FRYS



BORG
BYGG

Tomteveien 31 A, 1618 Fredrikstad

Tlf: 69351270

Epost: post@borgbygg.no

Web: www.Borgbygg.no





I SHIPPINGBUFFERET LAGRES DET:

- automatisk plukk
- manuell plukk
- halvpall
- helpall og transitt
(bortsett fra LB og melkebur)

Ferdigplukkede kundepaller fra transitt sendes også hit for å mellomlagre i tilhørende kundeordre.

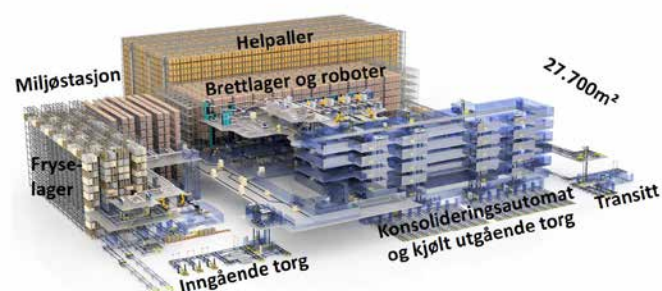
Shippingbufferen består av 6 etasjer med 250 kanaler. Hver kanal har 8 pallplasser, og det er totalt 2000 pallplasser i bufferen. Vi klarer å fylle hele utgående torg med 12 avganger på ca. 1,5 time.

Automasjon

Automatisk og manuell depalletering

Rundt 90 % av robotplukkede varer blir automatisk håndtert på våre tre depalleteringsroboter. Her splittes pallen lag for lag. Lagene bestående av x antall kolli blir transportert og kontrollert før kolliene settes på brett utført av butlere (roboter) før de sendes inn i brettlageret. Kapasitet på området er ca. 5400 kolli i timen.

De resterende 10 % som ikke kan håndteres av roboter, sendes til manuell depalletering. Her setter operatører kolliene på brett eller i kasser etter instruksjon fra Wamas som styrer vareflyten i anlegget. Brett og kasser lagres i brettlageret.



Brettlageret

Kapasitet på ca. 96000 kolli. Her mellomlagres artikler som plukkrobotene henter sine bestillinger fra. Brettlageret består av en avansert matrix med 80 heiser og 64 shuttler som holder produksjonen oppe selv med stans i deler av systemet. Kolliene i hele brettlageret kan nå alle plukkroboter uavhengig av hvor de er lagret. Brettlageret forsyner plukkroboter med kolli og kundekasser.

Kasseplukk

Småvarer som ikke kan håndteres automatisk, blir plukket her og lagt i kundekasser. Kundekassene blir satt på brett og sendes inn i brettlageret for mellomlagring. Kapasitet er ca. 100 kasser i timen.

Plukkroboter

Området består av ni robotceller hvorav to kan plukke direkte i rullecontainere. Kapasiteten på robotene er 5500 kolli i timen. Det tar 5–7 minutter å plukke en 180 cm høy pall med diverse kolli. Robotene beregner hvordan pallene skal bygges i henhold til informasjon om størrelse, vekt, innhold og hvor solid emballasjen er. Dette legges inn i databasen når varene mottas første



BYGGINNREDNING AS

Din beste partner på innredninger

Skolmar 25, 3232 Sandefjord • Tlf. 33 48 73 20

www.bygginnrøding.no

Gratulerer med flott, nytt bygg!

Vi har levert kontorfronter i glass, brannglass og systemhimlinger.



gang. Kundekasser og kollier fra brettlageret kommer i tur og orden etter strukturen som er planlagt for pallen. Pallene plastres og sendes til en etikettmaskin som merker pallen før den sendes videre til shippingbuffer.

Monorail

40 vogner som fungerer som en blodåre i og fordeler og frakter paller mellom de ulike delene i anlegget.

Halv pall og hel pall plukk:

Prosessen er helt automatisk. Pallene får en etikett og sendes til shippingbuffer.

Paller

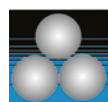
Tomme paller blir sortert i anlegget, chep og trepall blir sendt ut av anlegget, mens NLP europall blir gjenbrukt og fores automatisk rundt i anlegget, overskudd blir lagret i høylagret eller på miljøstasjon.

Avfall

I automasjonen er det egne stasjoner i anlegget som er øremerket for avfallshåndtering. Plassene har en egen knapp som sender av gårde pallen, men skaper også en bestilling på ny tom avfallspall som kommer automatisk på plass.



**Norsk Lagerstandard AS leverer
Masterveil AirStop,
usynlige dører for kjøll, frys og inngangspartier.**



**NORSK
LAGERSTANDARD AS**

Hamrevege 10, 5229 Kalandseidet • Tlf. 55 92 57 00 • E-post: post@n-l.no • www.n-l.no



Grocery, Logistics & Sustainability

SSI SCHÄFER is ASKO's intralogistics partner for the new distribution center in Sande. Together we grow into the future.

ssi-schaefer.com



SCHAEFER

Vedlikeholdsteamet

SSI Schäfer «On-site» vedlikeholdsteam effektiviserer produksjonen gjennom preventivt vedlikehold på stedet.

SSI Schäfers har et eget vedlikeholdsteam «on-site», bestående av totalt 16 personer. En Site Manager som leder teamet og fungerer som et bindeledd mellom ASKO og SSI Schäfer, samt 15 teknikere. Tekniker-teamet består av en blanding av automatikere, elektrikere og mekanikere. Flesteparten av disse er lokale, bosatt i Sande, Holmestrand og områdene rundt.

Teamet vil jobbe tett mot ASKOs operatører, spesialoperatører, kontrollrom, samt ASKOs eget teknikerteam.

Vedlikeholdsteamets oppgave og ansvar er å sørge for at automasjonen i anlegget til enhver tid fungerer så optimalt som mulig. Dette sikres via preventivt vedlikehold, akutt feilretting og kontinuerlige forbedringer.

Som følge av SSI Schäfer's tilstedeværelse på anlegget, vil responstiden ved feil være umiddelbar.

Vedlikeholdsteamet holder også orden på ASKOs omfattende lager med reservedeler. Det skal sørges for at lageret alltid er oppdatert, slik at det alltid finnes deler tilgjengelig ved en stopp i anlegget.

Visste du at?

Selv om SSI Schäfer er et stort globalt konsern, med ca. 10 500 ansatte på verdensbasis, er de foreløpig ganske små i Norge. Faktisk så har man med teamet her på ASKO OSLOFJORD fått en tredobling av antall ansatte her i landet.



TØMRERMESTER
NÆSS AS
TLF: 48 28 68 34

● NYBYGG ● TILBYGG ● REHABILITERING





Ronny Karlsen

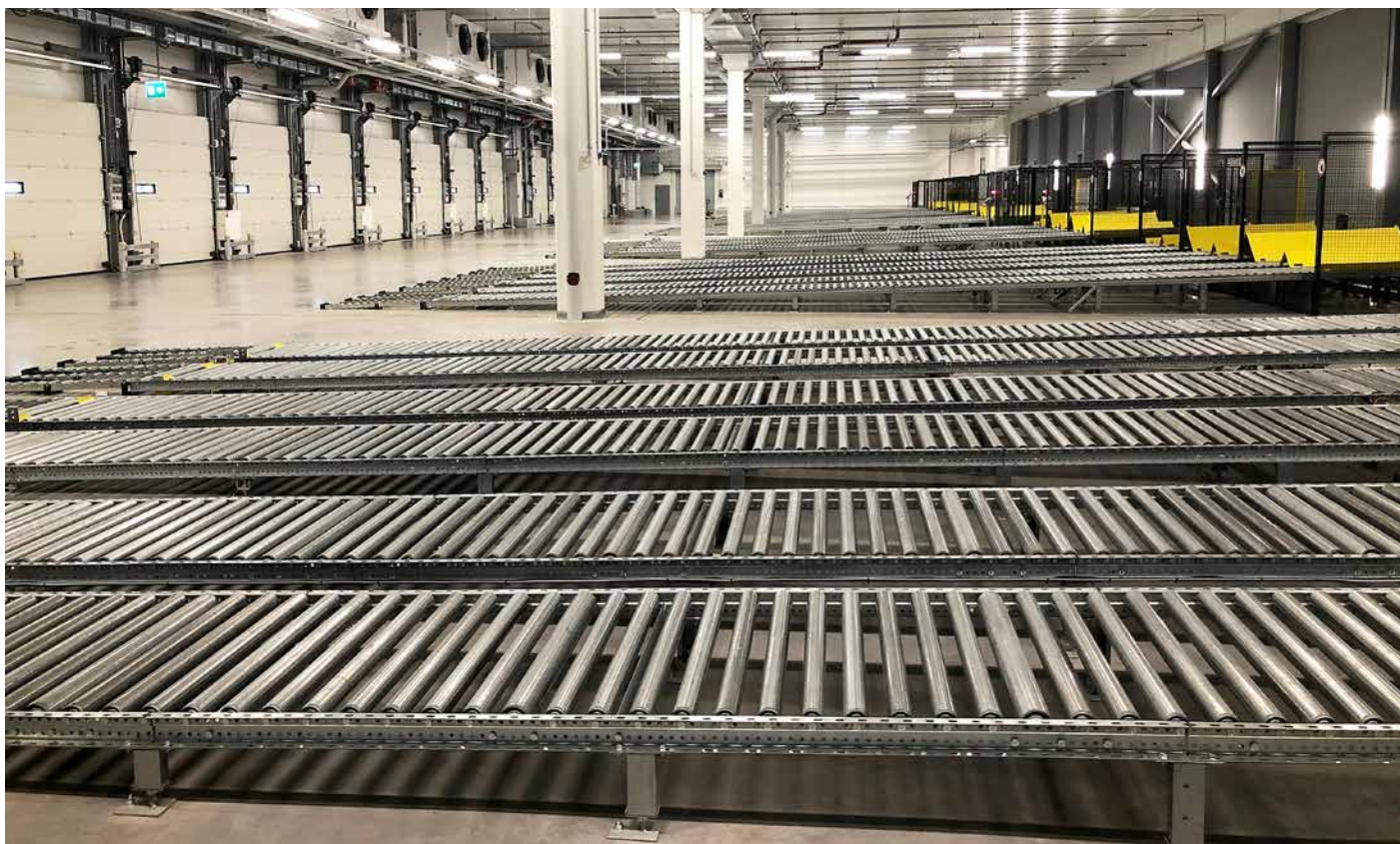
Graving og Transport

- Alt innen graving og transport
- Prosjektledelse
- Bistand ved prosjektering
- Rørlegging ADK1



Tlf: 959 60 613

Sandebuktveien 378, 3077 Sande | Mail: ronny.karlsen@h-nett.no



Utgående torg

Utgående torg er en avdeling som sammenstiller varene som skal videre med bil ut til kunden. Utgående torg arbeider i et kjølt miljø på 2 grader. Avdelingen har syv ansatte og en teamleder.

Utgående torg har 12 felt med 3 rullebaner hver. Det er 36 gravitasjonsbånd totalt og 400 palleplasser. Disse fylles automatisk med neste avgang når en bane er fri. Det er plass ved siden av hvert felt til å håndtere rullecontainere, melk og småpaller. Express-ut-bane og rullecontainerbane er på samme sted.

Utgående torg har også transittinnganger som tar imot øvrige varer som vi ikke lagerfører selv. Det kan være f.eks. ferdigplukkede paller fra sentrallager kjøll og tørr, mix- paller, melkebur og frukt og grønt. Dette gir oss

mulighet til å levere hele kundeordren på én leveranse. På transitt-mottaket har vi to inn-baner og en not-ok-bane. Inn-banene har en kapasitet på 75 paller, per bane, i timen.

Shippingbuffer er et fleksibelt utgående torg i høyden med stor kapasitet for mellomlagring av ferdigbehandlede kundepaller. Pallene sorteres etter ordre, og hver kunde får sin egen kanal. Shippingbufferen sørger for at pallene sendes ut til riktig bane og til rett tid i henhold til transportplan.

**Vi takker for oppdraget
og gratulerer ASKO med
nytt logistikkanlegg!**

www.pids.no



SOLUTIONS

RÅDGIVENDE INGENIØRER BRANN

Miljøstasjon og renhold

Miljøstasjonens oppgaver er mottak og sikker håndtering av alt tomgods fra våre kunder og fra eget lager.

Videre forsyner miljøstasjonen automasjonsanlegget med innsatsmateriell som NLP-kasser og -paller for effektiv drift. Miljøstasjonen følger opp at måltall for kildesortering oppnås.

Organisering og drift av miljøstasjonen bidrar til en effektiv bruk av transportressursene i ASKO OSLOFJORD. Sist, men ikke minst, har renholdsavdelingen en viktig funksjon med å holde lageret rent. Dette innebærer rutinemessig renhold og håndtering av situasjoner med akutt søl, også der dette medfører renhold i høyden.

Miljøstasjonen har en funksjonell plassering i det ene hjørnet av lageret. Dette inkluderer eget laderom for trucker og renholdsmaskiner samt to vaskerom. Ute er området for BOKS/PET atskilt fra resten, og sjåførene tømmer presset og upresset BOKS/PET rett i konteinerne før de tømmer andre returfraksjoner inne på miljøstasjonen. Denne organiseringen er effektiv og sparer oss for mye søl. I pressede perioder er det tilgjengelig plass til å sette fulle konteinere til side for å fylle opp med tomme.

Til miljøstasjonen er det syv porter for egne sjåfører som kommer med retur fra butikk og eksterne som skal hente lastbærere, papp og plast. Videre er det ti konteinerplas-

ser for de ulike avfallstypene som kildesorteres. En av konteinerplassene vil bli brukt til matavfall når vi kommer i gang med mat som ressurs (MSR) fra andre kvartal 2022. Rampen har en høyde som gjør det enkelt å håndtere avfallsfraksjoner uten bruk av høye løft.

En ny kanalpresse er kjøpt inn for å presse papp til industriballer (om lag 600 kg). En av portene vil være forbeholdt en henger som fortløpende fylles med papp. Pressen som ASKO Drammen AS har brukt, vil bli flyttet til Sande for å presse plast.

Miljøstasjonens del av automasjonsanlegget har to funksjoner. Den første er å sende inn nødvendig innsatsmateriell som NLP-kasser, rullekonteinere og avfallspaller («waste pallets»). Den andre, å ta imot fulle avfallspaller og ulike palletyper det ikke er plass til i anlegget.

De fleste oppgavene på miljøstasjonen vil være de samme som i ASKO DRAMMEN. På renholdssiden blir det imidlertid mange endringer i rutiner og oppgaver som følge av automasjon. Ansatte må for eksempel ha kompetanse i klatring og autorisasjon for oppgaveløsning i avstengte områder i anlegget med roboter og strømgater. Klatrekompetansen vil bli vedlikeholdt i et eget treningsområde i anlegget.

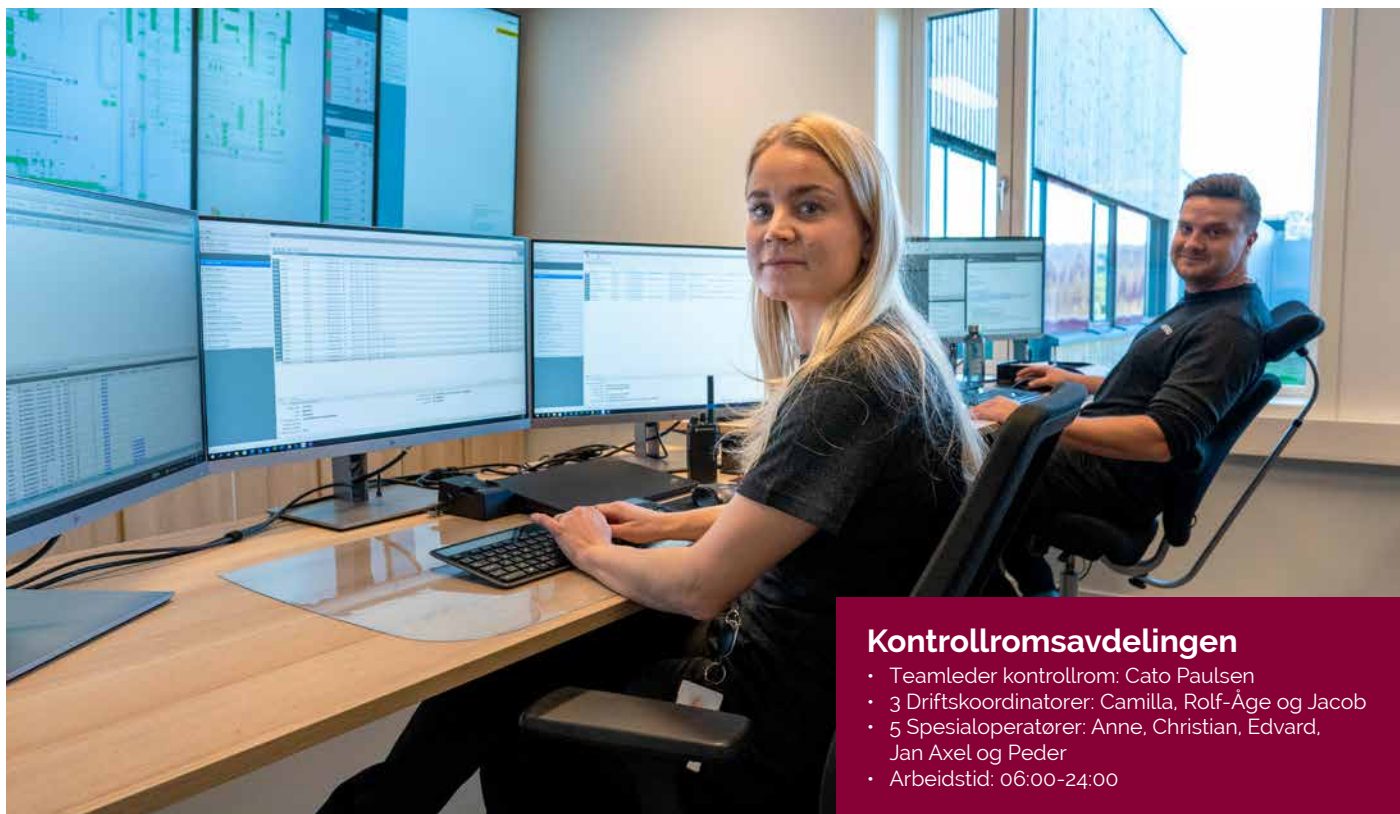


Member of  MIDROC

Gråterudveien 1, 3036 Drammen
Døgnvakt tlf. 995 76 937 • E-post: post@pt-el.no
www.pt-el.no

PowerTech tilbyr alt innen elektro, fra det minste serviceoppdrag til det største prosjekt.

PowerTech jobber med total elektroentrepriser for nybygg og rehab.



Kontrollromsavdelingen

- Teamleder kontrollrom: Cato Paulsen
- 3 Driftskoordinatorer: Camilla, Rolf-Åge og Jacob
- 5 Spesialoperatører: Anne, Christian, Edvard, Jan Axel og Peder
- Arbeidstid: 06:00-24:00

Kontrollrom

I kontrollrommet til ASKO OSLOFJORD sitter de som koordinerer, analyserer og optimaliserer selskapets drift.

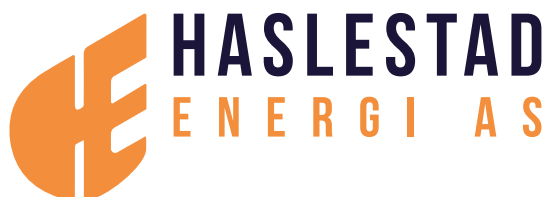
Kontrollrommet ligger sentralt plassert og har kort vei ut til alle deler av automasjonen.

Driftskoordinatorenes oppgave er å overvåke anlegget ved hjelp av lagerstyringssystemene, informasjonsskjermer og radioutstyr. De skal kunne se helheten i produksjon, har mye ansvar og må ta hyppige og raske beslutninger gjennom driftsdøgnet.

Avdelingen har også spesialoperatører som er operative ute i anlegget. Deres primæroppgaver er å oppsøke, løse og forhindre feil i automasjonen, samtidig som de har

kommunikasjon med kontrollrommet. I tillegg til dette driver avdelingen med opplæring, klatring, industrivern, driftsstøtte og forbedringsarbeid. De som jobber i avdelingen kontrollrom, har sterk kunnskap om automasjonen og logistikkprosessene i selskapet.

For å sikre riktig profil og kompetanse i de ulike rollene har ASKO OSLOFJORD gjennomført krevende evnetester og intervjuprosesser i rekrutteringen. De heldige utvalgte har en nøkkelrolle når det gjelder å sikre effektiv drift og lite nedetid i vår daglige produksjon.



VI ER DER **DU ER**

Tlf. 41 44 48 60

Kuldeanlegg, varmepumper, service
Våre løsninger, din sikkerhet



www.johnsoncontrols.no

Vøyenenga: 67 17 11 00 - Ålesund: 70 10 31 70
Trondheim: 73 96 04 80 - Tromsø: 77 66 87 00

Autonom sjødrone Moss–Horten

For å sikre kapasitet til gods som må krysse Oslofjorden og ikke belaste offentlig vei-nett, jobbes det med en elektrisk sjødrone. Vi satser på to selvgående sjødroner som skal krysse Oslofjorden med traller som vil gi en miljøvennlig varestrøm over fjorden.



SE VIDEOEN HER

«I transportavdelingen på ASKO OSLOFJORD lever vi etter tankegangen at et godt samarbeid fører til suksess.»

Plan og analyse

Avdeling for plan og analyse er relativt nyopprettet, og det er allerede tilført nye og kompetente ressurser.

Den gode tonen mellom de ansatte hjelper avdelingen som helhet med å se langt frem i tid, slik at sesonger, kampanjer og nyhetsslipp tas på strak arm. De ansatte

innen plan og analyse besitter til sammen komplekse kunnskapsområder både når det gjelder system og erfaring på vei.

Sjødronen er et av ASKO sine nyeste prosjekter, og her er det nettopp ASKO OSLOFJORD sin plan- og analyseavdeling som er med på å utvikle systemstøtten, slik at den kan brukes i distribusjonen til våre kunder i Østfold.



**Din leverandør av
Villaporter, industriporter,
hurtigporter, bommer, lasteramper,
fryseromsporter og grinder.**

Lag ditt eget unike design og få gatens råeste port!!

Vår kundegruppe er Entreprenører, Industri, Næringsliv, Stat, Kommuner, Landbruk og Private. Vi leverer alt innen portløsninger for det profesjonelle markedet.



Kontakt oss på 35961610 • Adresse: Tangvallveien 131, 3961 Stathelle
Epost: post@doormax.no • Web: www.doormax.no

Transport

Transportavdelingen til ASKO OSLOFJORD AS preges av en selvgående gruppe mennesker. Vi har moderne utstyr, en kompetent administrasjon og dyktige sjåfører.

Sjåførene seg imellom har et svært godt og åpent arbeidsmiljø. De preges av å være kompetente og kunnskapsrike på veien, og servicebevisste hos kunde. Sjåførene er flinke til å samarbeide, og det inkluderende miljøet sikrer kvalitet når varer skal fraktes trygt og skadefritt fra lager til kunde.

Våre selvstendige sjåfører er vårt ansikt utad, og vi kan se stolt på at nettopp dette er en jobb som blir tatt på alvor.

Kjørekontoret spiller en fremmede rolle i transporten, og danner med dette et trygt støttepersonell mellom transportens administrative virksomhet og den operative delen. Kjørekontoret består av et knippe ansatte med bred og allsidig kunnskap som til sammen opprettholder god informasjonsflyt på tvers av transportens underavdelinger. Det er nettopp denne kompetansen og informasjonsdelingen som gjør nettopp kjørekontoret særlig flinke til å løse uforutsette utfordringer.

I ASKO OSLOFJORD har vi en helt egen ressurs knyttet til vår utstyrspark, og ivaretar på denne måten ASKO sine miljøbevisste mål. Vår bilansvarlige påser at våre ressurser er i orden, og bidrar til null-utslipp-visjonen innen 2026. Dette innebærer at vi i tiden fremover vil få en økt transportflåte som består av el- og gasslastebiler.



Professor Smiths allé 52B, 3048 Drammen jamo-tek.no

Vi leverer brannvarsling og automatiske slokkesystemer

Vi er din totalleverandør av slokkesystemer med gass, skum, vanntåke og aerosol.



ASKO OSLOFJORD AS ønsker å være en foretrukken lærlingbedrift!

ASKO OSLOFJORD AS satser på lærlinger innen logistikk -og yrkessjåførfaget.

Vi har et godt etablert miljø for lærlinger, og flere dyktige kollegaer har blitt ansatt hos oss etter endt lærlingperiode. Vi jobber målrettet sammen med yrkesskolene i nærområdet med utplassering av elever fra Transport- og logistikkfag Vg2, der elevene får prøvd seg i yrkeslivet før de eventuelt blir rekruttert inn for en lærlingplass hos oss.

«Jeg valgte ASKO OSLOFJORD fordi det er en trygg arbeidsplass, med gode kolleger og et godt arbeidsmiljø.»

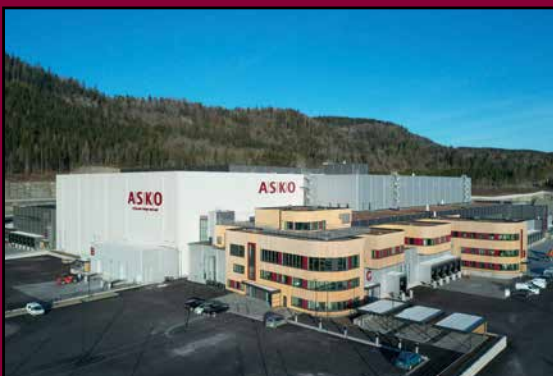
– Brede Sevejordet, transportlærling

«ASKO OSLOFJORD er en fin arbeidsplass med flotte folk.»

– Christer Hovelsås, transportlærling

«Hos ASKO OSLOFJORD er arbeidsmiljøet veldig godt.»

– Thea Martinsen, transportlærling



VI GRATULERER ASKO OSLOFJORD AS med nytt automatisert matvarelager i Hanekleiva, Sande.

Som foretrukken leverandør av avanserte sikkerhetsløsninger takker Stanley Security AS for tilliten.

STANLEY
Security

NOEN AV VÅRE TJENESTER



Innbrudd



Adgang



Kamera



Installasjon
og service



Cloud



Alarm-
stasjon

ASKO OSLOFJORD AS



Kundeservice

Mandag-fredag 07:00-20:00

T: 32 24 39 00

Mail: kundeservice.oslofjord@asko.no
www.asko.no/oslofjord



Besøksadresse

Hanekleiva 76
3070 Sande i Vestfold

Postadresse

Postboks 11
3071 Sande

ASKO
Bærekraftig og
klimanøytral

www.asko.no/oslofjord